



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.
Ul. Metalowców 25
39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236
Fax.: +48 14 681 4236

Полиэфирная порошковая краска серия Q

Назначение

Порошковая краска серии Q является устойчивой на воздействие атмосферных факторов.

При покраске образуется покрытие которое имеет очень хорошую растекаемости, эластичность и устойчивость к пожелтению в печах обогреваемых газом. Находит применение - стальные и фасадные конструкции, двери и окна, мебель для дач, части для автомобилей, садовые инструменты, ограждения, элементы и запасные части для сельскохозяйственной техники и т.д.

Технические данные

Назначение:	только для профессионального применения
Аппликация:	Корона и ТРИБО
Цвет:	карта цветов RAL или другие по образцу Клиента
Внешний вид:	в зависимости от варианта
Блеск:	в зависимости от варианта (100-20)
Толщина покрытия:	60μm
Режим полимеризации:	стандарт 180°C/15 мин
Удельный вес:	в зависимости от цвета 1,2-1,7грамм/см³
Расход:	в зависимости от толщины 8-12м²/кг
Упаковка:	25кг
Хранение:	макс. 24 месяца в сухом и проветриваемом помещении
Безопасность:	специальная Кarta Характеристики

Рекомендации по применению

Поверхность предназначенная для покраски должна быть специально приготовлена . Правильное приготовление поверхности даст возможность получить максимально высокие параметры свойств. Для получения как можно лучших результатов необходимо сконтактоваться с нашим Техническим Отделом. При выборе правильного приготовления поверхности необходимо принимать во внимание общие правила, а также получить рекомендации своего поставщика препаратов для приготовления поверхности. Для



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.
Ul. Metalowców 25
39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236
Fax.: +48 14 681 4236

стандартного приготовления поверхности достаточно будет обезжирить поверхность предназначенную для покраски. Однако с целью увеличения устойчивости рекомендуется химическая подготовка поверхности предназначенной для порошковой покраски.

Сталь — обезжиривание/пескоструйная обработка/ цинковое или железное фосфатирование

Оцинковая сталь - обезжиривание/чистка щеткой/хромирование

Алюминий - обезжиривание,хромирование или альтернативные методы.

Физические свойства

Адгезия (ISO 2409):	Gt0
Удар (ISO 6272):	60см/кг
Эластичность (ISO 6860):	макс. 5мм
Твердость по карандашу(15184):	мин. Н
Нагнетание (ISO 1520):	мин. 5мм
Сольная камера(ISO 9227):	макс. 2мм в течении 1000 часов
Ускоренное старение QUV-B (ISO 16474-3)	остаточный блеск мин. 50%, после 300 часов
Ускоренное старение Xenon (ISO 16474-3)	остаточный блеск мин. 50%, после 1000 часов
Устойчивость в атмосфере конденсац. влаги	отсутствие коробления пленки и пузырей

*представленные параметры свойств получены на алюминевой хромированной пластинке толщиной 0,8 мм,

Информация о продукте

Индекс:	FP.....
Цвет:
Блеск:
Внешний вид покрытия:
Теоретический расход:	..м ² /кг
Рекомендованная толщина покрытия:	60-80 μm



ТЕХНИЧЕСКАЯ КАРТА

Consus Sp. z o.o.
Ul. Metalowców 25
39-200 Dębica

Tel.: +48 14 681 4236
Fax.: +48 14 681 4236

Дополнительные информации

Информации представленные в настоящей карте основаны на имеющимся опыте или на лабораторных исследованиях и опубликованы с целью помочь при практическом использованию краски. Фирма не несёт ответственности за потери или ущерб которые могут возникнуть в случае не правильного применения или применения без нашего контроля.